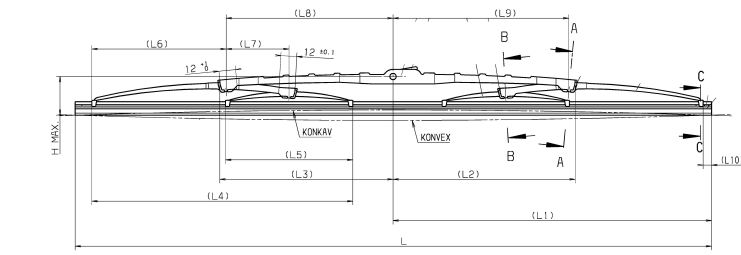
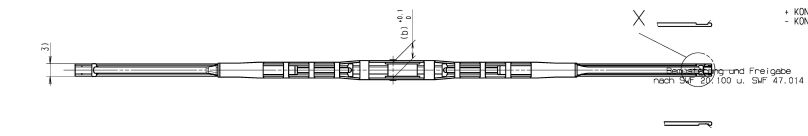


Benutzer und Freigabe nach SWF 47.014	
Sampling and Release to SWF 47.014	Anzahl Quantity
Merkmale nach EN 04.02 Characteristics of EN 04.02	0
Prüfung nach SWF 46.011 Test to SWF 46.011	1

AUSFUEHRUNG II
TYPE II

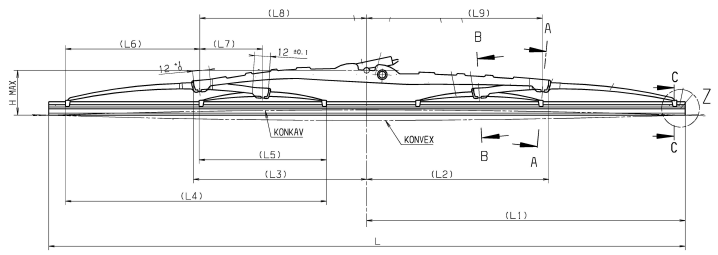


(FORM A+C)
(TYPE A+C)
+ KONVEX
- KONKAV

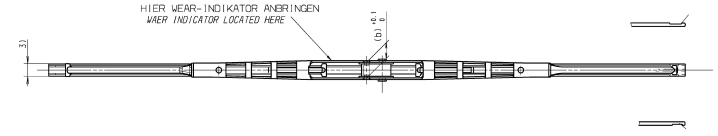


(FORM B+D)
(TYPE B+D)
+ KONVEX
- KONKAV

AUSFUEHRUNG IV
TYPE IV

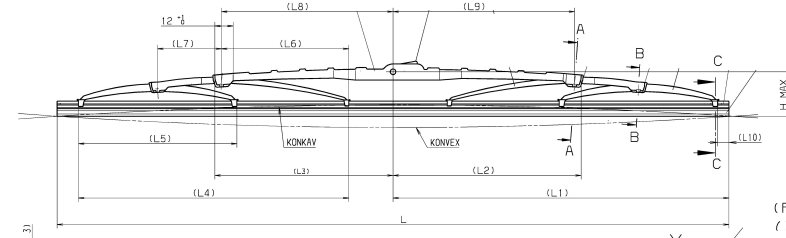


(FORM A+C)
(TYPE A+C)
+ KONVEX
- KONKAV



(FORM B+D)
(TYPE B+D)
+ KONVEX
- KONKAV

AUSFUEHRUNG I
TYPE I

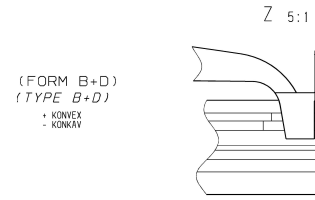
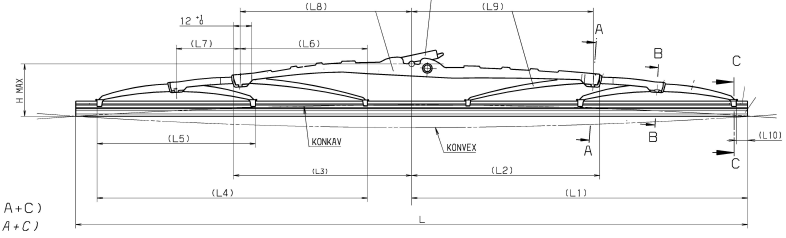


(FORM A+C)
(TYPE A+C)
+ KONVEX
- KONKAV

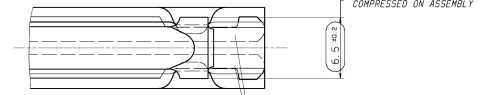


(FORM B+D)
(TYPE B+D)
+ KONVEX
- KONKAV

AUSFUEHRUNG III
TYPE III



(FORM B+D)
(TYPE B+D)
+ KONVEX
- KONKAV



BEI MONTAGE GEDRUECKT
COMPRESSED ON ASSEMBLY

SCHIENE
SPLINE

AUSFUEHRUNG V
TYPE V

FEHLende DARSTELLUNG UND ANGABEN WIE AUSFUEHRUNG I
FOR ALL OTHER REPRESENTATIONS AND DATA REVER TO TYPE I



(FORM B+D)
(TYPE B+D)
+ KONVEX
- KONKAV

PRUEFUNG GEMAESS SPEZIFIKATION :
TEST ACC:

3) DIESE KRALLE AUF MASS 8,6±0,2 GEDRUECKT THIS CLAW PRESSED TO DIM. 8,6±0,2		1191.024 C	
VERK.	SACH-NR.	ERSATZ FUER	ALTE
PROT. NO.	SUB. TOP	REPLACES	OLD
109.727	109.544	11	EXT.

10	S. TAB.	1	WISCHBLATT	WIPER BLADE	SWF 31.605	1	
9	S. TAB.	1	SCHIENE	SPLINE	SWF 31.374	1	
8	S. TAB.	1	SCHIENE	SPLINE	SWF 31.374	1	
7	S. TAB.	1	FEEDERHILF	CLIP	SWF 31.561	2	
6	S. TAB.	1	FEEDERHILF	CLIP	SWF 31.561	2	
5	150.606	2	EINLAGE	INLET	150.606		
4	150.276	2	EINLAGE	INLET	150.276		
3	S. TAB.	2	BEFESTIG.	FASTEN	S. TAB.		
2	S. TAB.	2	BEFESTIG.	FASTEN	S. TAB.		
1	S. TAB.	1	BEFESTIG.	FASTEN	S. TAB.		
Pos.	Stückzahl	Profil	Art. Nr.	K-Bezeichnung	Titel	Zeichnung-Nr.	Form. Blatt
10	1	1	1	1	1	1	1

BEI MONTAGE GEDRUECKT S. SWF 46.011
COMPRESSED ON ASSEMBLY S. SWF 46.011

B-B
5:1

A-A
5:1

C-C
5:1

DUO-TEC-WISCHBLÄTTER
DUO-TEC-WIPER BLADES

10	S. TAB.	1	WISCHBLATT	WIPER BLADE	SWF 31.605	1	
9	S. TAB.	1	SCHIENE	SPLINE	SWF 31.374	1	
8	S. TAB.	1	SCHIENE	SPLINE	SWF 31.374	1	
7	S. TAB.	1	FEEDERHILF	CLIP	SWF 31.561	2	
6	S. TAB.	1	FEEDERHILF	CLIP	SWF 31.561	2	
5	150.606	2	EINLAGE	INLET	150.606		
4	150.276	2	EINLAGE	INLET	150.276		
3	S. TAB.	2	BEFESTIG.	FASTEN	S. TAB.		
2	S. TAB.	2	BEFESTIG.	FASTEN	S. TAB.		
1	S. TAB.	1	BEFESTIG.	FASTEN	S. TAB.		
Pos.	Stückzahl	Profil	Art. Nr.	K-Bezeichnung	Titel	Zeichnung-Nr.	Form. Blatt
10	1	1	1	1	1	1	1

Alle Messungen in mm All dimensions in mm	Massstab Scale	1:1	Zeichnungs-Nr. Drawing no.	SWF 31.025	Blatt Page	5	Form. Blatt Form. Sheet	101
Verf. von Drawn by	Gepr. von Checked by	Techn. von Techn. by	Gepr. von Checked by	Techn. von Techn. by	Gepr. von Checked by	Techn. von Techn. by	Gepr. von Checked by	Techn. von Techn. by